

BHT6150
070054

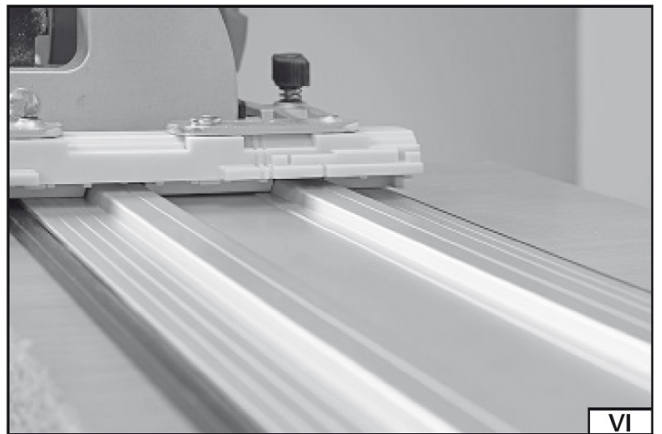
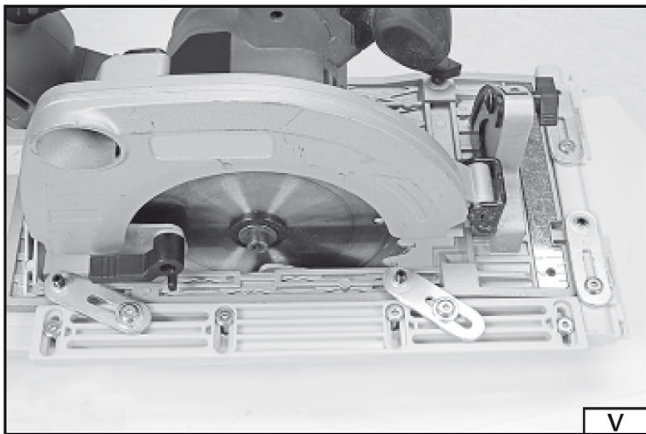
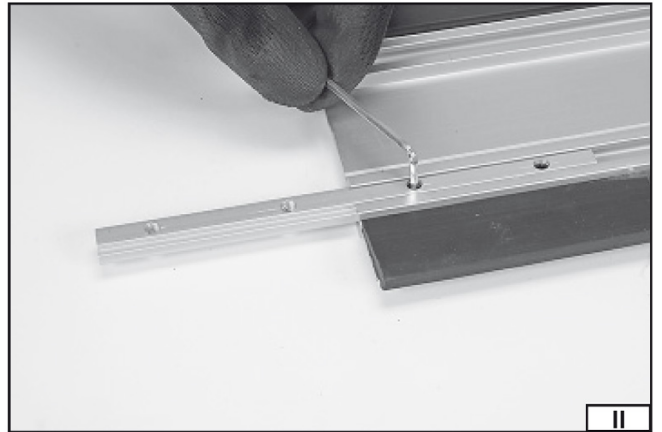
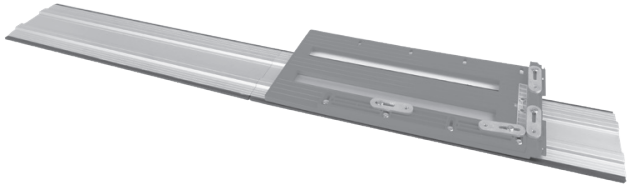
EN IT
EL BG
RO HR
HU



WWW.NIKOLAOUTOOLS.COM

SCAN ME





BORMANN
PRO

BASIC INSTRUCTIONS

The guide is used to guide the circular saw when making long cuts. The guide consists of guiding elements, clamps to secure the guide bar to the material to be cut and a fixing foot for the saw (I).

The guide components need to be joined together depending on the length of the cut. Connectors are used for joining. The connector is inserted into the slot in the underside of the guide and then fixed with screws. Half of the connector should be outside the guide (II). Slide another guide piece onto the protruding part of the connector and fix the guide with screws. No gap should be left between the guide components (III).

Secure the guide to the piece being cut with clamps (IV).

Secure the base of the circular saw to the guide foot (V) with the handles. When setting up the saw make sure that the circular saw moves freely inside one of the slots in the guide foot. One side of the circular saw should be in contact with the rubber edge of the guide when cutting. This will make the edge of the cut more even.



Warning! The circular saw must not come into contact with any part of the guide except the rubber edge.

Slide the guide foot along the guide so that the notches in the foot slide over the guide tabs (VI).

Proceed with cutting following the instructions provided with the circular saw.



Caution! For circular saws with a saw larger than 235 mm in diameter, it may not be possible to attach the saw base to the bar foot.

Once the cut is complete. Remove the guide from the material being cut and the saw from the foot. Clean all parts of the guide with a soft brush or a jet of compressed air with a pressure of no more than 0.3 MPa. Store the guide in a well-ventilated place protected from direct sunlight. The storage area should not be accessible to third parties, especially children.

TECHNICAL DATA

Model:	BHT6150
Material:	Aluminium
Total length:	1.5 meters guide

* The manufacturer reserves the right to make minor changes to product design and technical specifications without prior notice unless these changes significantly affect the performance and safety of the products. The parts described / illustrated in the pages of the manual that you hold in your hands may also concern other models of the manufacturer's product line with similar features and may not be included in the product you just acquired.

* To ensure the safety and reliability of the product and the warranty validity, all repair, inspection or replacement work, including maintenance and special adjustments, must only be carried out by technicians of the authorized service department of the manufacturer.

* Always use the product with the supplied equipment. Operation of the product with non-provided equipment may cause malfunctions or even serious injury or death. The manufacturer and the importer shall not be liable for injuries and damages resulting from the use of non-conforming equipment.

ISTRUZIONI DI BASE

La barra di guida serve a guidare la sega circolare quando si eseguono tagli lunghi. La barra di guida è composta da elementi di guida, morsetti da falegname che permettono di fissare la barra di guida al materiale da tagliare, e da un piede di fissaggio per la sega (I).

A seconda della lunghezza del taglio, è necessario unire i componenti della guida di barra. A tal fine utilizzare connettori. Il connettore deve essere inserito nella fessura sul lato inferiore della barra di guida e quindi fissato con le viti. La metà del connettore deve trovarsi all'esterno della barra di guida (II). Far scorrere un altro componente della barra di guida sulla parte sporgente del connettore e fissare la barra di guida con le viti. Non si devono lasciare spazi vuoti tra i componenti della barra di guida (III).

Fissare la barra di guida al pezzo da tagliare utilizzando morsetti da falegname (IV).

Fissare la base della sega circolare al piede della barra di guida (V) con supporti. Durante il posizionamento della sega, è necessario assicurarsi che la sega circolare si muova liberamente all'interno di una delle fessure del piede della barra di guida. Durante il taglio, un lato della sega circolare deve essere a contatto con il bordo in gomma della barra di guida. In questo modo, il bordo del taglio sarà più uniforme.



Attenzione! La sega circolare non deve entrare in contatto con nessuna parte della barra di guida, tranne il bordo in gomma.

Far scorrere il piede della barra di guida lungo la barra di guida in modo che le tacche del piede scorrano sulle linguette della barra di guida (VI). Eseguire il taglio secondo le istruzioni di taglio riportate nelle istruzioni fornite con la sega circolare.



Attenzione! Per le seghe circolari con un diametro superiore a 235 mm, potrebbe non essere possibile fissare la base della sega al piede della barra di guida.

Una volta completato il taglio, rimuovere la barra di guida dal materiale tagliato e la sega dal piede. Pulire tutti i componenti della barra di guida con una spazzola morbida o un getto d'aria compressa con una pressione non superiore a 0,3 MPa. Conservare la barra di guida in un luogo ben ventilato e protetto dai raggi solari diretti. Il luogo di stoccaggio non deve essere accessibile alle persone non autorizzate, specialmente ai bambini.

DATI TECNICI

Modello:	BHT6150
Materiale:	Alluminio
Lunghezza totale:	1,5 metri di guida

* Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche minori al design e alle specifiche tecniche del prodotto senza preavviso, a meno che tali modifiche non influiscano significativamente sulle prestazioni e sulla sicurezza dei prodotti. Le parti descritte/illustrate nelle pagine del manuale che avete tra le mani possono riguardare anche altri modelli della linea di prodotti del produttore con caratteristiche simili e potrebbero non essere incluse nel prodotto appena acquistato.

* Per garantire la sicurezza e l'affidabilità del prodotto e la validità della garanzia, tutti gli interventi di riparazione, ispezione o sostituzione, compresa la manutenzione e le regolazioni speciali, devono essere eseguiti esclusivamente da tecnici del servizio di assistenza autorizzato dal produttore.

* Utilizzare sempre il prodotto con l'attrezzatura fornita. L'utilizzo del prodotto con apparecchiature non in dotazione può causare malfunzionamenti o addirittura lesioni gravi o morte. Il produttore e l'importatore non sono responsabili per lesioni e danni derivanti dall'uso di apparecchiature non conformi.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ

Ο οδηγός χρησιμοποιείται για την καθοδήγηση του δισκοπρίονου όταν πραγματοποιούνται μακρινές κοπές. Ο οδηγός καθοδήγησης αποτελείται από στοιχεία καθοδήγησης, ξυλουργικούς σφικτήρες για τη στερέωση του οδηγού καθοδήγησης στο προς κοπή υλικό και μια βάση στερέωσης για το πριόνι (I).

Ανάλογα με το μήκος της κοπής, τα στοιχεία του οδηγού πρέπει να ενωθούν μεταξύ τους. Για τη σύνδεση χρησιμοποιούνται οι σύνδεσμοι. Ο σύνδεσμος πρέπει να εισαχθεί στην υποδοχή στην κάτω πλευρά του οδηγού και στη συνέχεια να στερεωθεί με βίδες. Το ήμισυ του συνδέσμου πρέπει να βρίσκεται εκτός του οδηγού (II). Σύρετε ένα άλλο κομμάτι οδηγού πάνω στο προεξέχον τμήμα του συνδέσμου και στερεώστε τον οδηγό με βίδες. Δεν πρέπει να αφήνεται κενό μεταξύ των στοιχείων του οδηγού (III).

Στερεώστε τον οδηγό στο κομμάτι που κόβεται με ξυλουργικούς σφικτήρες (IV).

Στερεώστε τη βάση του δισκοπρίονου στη βάση του οδηγού (V) με τις υποδοχές. Κατά την τοποθέτηση του πριονιού, πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ότι το δισκοπρίονο πρέπει να κινείται ελεύθερα μέσα σε μία από τις υποδοχές της βάσης οδηγού. Η μία πλευρά του δισκοπρίονου πρέπει να έρχεται σε επαφή με την ελαστική άκρη του οδηγού κατά την κοπή. Αυτό θα κάνει την άκρη της κοπής πιο ομοιόμορφη.



Προειδοποίηση! Το δισκοπρίονο δεν πρέπει να έρχεται σε επαφή με κανένα μέρος του οδηγού, εκτός από την ελαστική άκρη.

Σύρετε τη βάση του οδηγού κατά μήκος του οδηγού έτσι ώστε οι εγκοπές της βάσης να ολισθαίνουν πάνω στις γλωττίδες του οδηγού (VI).

Εκτελέστε την κοπή σύμφωνα με τις οδηγίες κοπής που περιέχονται στις οδηγίες που συνοδεύουν το δισκοπρίονο.



Προσοχή! Για δισκοπρίονα με πριόνι με διάμετρο μεγαλύτερη από 235 mm, ενδέχεται να μην είναι δυνατή η τοποθέτηση της βάσης του πριονιού στη βάση του οδηγού.

Μόλις ολοκληρωθεί η κοπή. Αφαιρέστε τον οδηγό από το υλικό που κόβεται και το δισκοπρίονο από τη βάση. Καθαρίστε όλα τα μέρη του οδηγού με μια μαλακή βούρτσα ή με έναν πίδακα πεπιεσμένου αέρα με πίεση όχι μεγαλύτερη από 0,3 MPa. Ο οδηγός να φυλάσσεται σε καλά αεριζόμενο μέρος προστατευμένο από το άμεσο ηλιακό φως. Το μέρος φύλαξης πρέπει να είναι απρόσιτο σε μη εξουσιοδοτημένα άτομα, ειδικά τα παιδιά.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μοντέλο:	BHT6150
Υλικό:	Αλουμίνιο
Συνολικό μήκος:	Οδηγός 1,5 μέτρων

* Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα να πραγματοποιήσει δευτερεύουσες αλλαγές στο σχεδιασμό του προϊόντος και στα τεχνικά χαρακτηριστικά χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση, εκτός εάν οι αλλαγές αυτές επηρεάζουν σημαντικά την απόδοση και λειτουργία ασφάλειας των προϊόντων. Τα εξαρτήματα που περιγράφονται / απεικονίζονται στις σελίδες του εγχειριδίου που κρατάτε στα χέρια σας ενδέχεται να αφορούν και σε άλλα μοντέλα της σειράς προϊόντων του κατασκευαστή, με παρόμοια χαρακτηριστικά, και ενδέχεται να μην περιλαμβάνονται στο προϊόν που μόλις αποκτήσατε.

* Για να διασφαλιστεί η ασφάλεια και η αξιοπιστία του προϊόντος καθώς και η ισχύς της εγγύησης όλες οι εργασίες επιδιόρθωσης, ελέγχου, επισκευής ή αντικατάστασης συμπεριλαμβανομένης της συντήρησης και των ειδικών ρυθμίσεων, πρέπει να εκτελούνται μόνο από τεχνικούς του εξουσιοδοτημένου τμήματος Service του κατασκευαστή.

* Χρησιμοποιείτε πάντα το προϊόν με τον παρεχόμενο εξοπλισμό. Η λειτουργία του προϊόντος με μη-προβλεπόμενο εξοπλισμό ενδέχεται να προκαλέσει βλάβη ή ακόμα και σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο. Ο κατασκευαστής και ο εισαγωγέας ουδεμία ευθύνη φέρει για τραυματισμούς και βλάβες που προκύπτουν από την χρήση μη προβλεπόμενου εξοπλισμού.

ОСНОВНИ ИНСТРУКЦИИ

Водачът се използва за насочване на циркуляра при извършване на дълги разрези. Водачът се състои от направляващи елементи, дърводелски стяги за закрепване на водач към рязания материал и плоча за закрепване на циркуляра (I).

В зависимост от дължината на разреза компонентите на направляващата трябва да се съединят. За съединяването се използват съединителни елементи. Съединителният елемент трябва да се постави в гнездото в долната част на направляващата и след това да се фиксира с винтове. Половината от съединителния елемент трябва да бъде извън направляващата (II). Пъхнете втората част от направляващата върху стърчащата част на съединителния елемент и фиксирайте

направляващата с винтове. Не трябва да се оставя разстояние между елементите на направляващата (III).

Закрепете направляващата към рязания елемент с дърводелски стяги (IV).

Закрепете основата на циркуляра към плочата на направляващата (V) с помощта на държачите. При регулирането на циркуляра трябва да вземете предвид, че циркулярният диск трябва да се движи свободно в един от отворите на плочата на направляващата. При рязане едната страна на циркулярния трион трябва да е в контакт с гумения ръб на направляващата. Така ръбът на разреза ще бъде поравен.



Предупреждение! Циркулярният диск не трябва да влиза в контакт с никаква част на направляващата, освен с гумения ръб.

Премествайте плочата на направляващата по водача така, че вдлъбнатините в плочата да се плъзгат по направляващата (VI).

Извършете рязането в съответствие с инструкциите за рязане, съдържащи се в предоставените с циркуляра инструкции.



Внимание! При циркуляри с диаметър, по-голям от 235 mm, може да не е възможно да се закрепят основата на циркуляра към плочата на направляващата.

След завършване на рязането. Демонтирайте направляващата от рязания материал и циркуляра от плочата на направляващата. Почистете всички елементи на направляващата от замърсявания, генерирани по време на работата, с мека четка или със струя състен въздух с налягане не по-голямо от 0,3 MPa. Съхранявайте направляващата на добре проветриво място, защитено от пряка слънчева светлина. Мястото на съхранение трябва да бъде недостъпно за външни хора, особено за деца.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Модел:	ВНТ6150
Материал:	Алуминий
Обща дължина:	1,5 метра водач

* Производителят си запазва правото да прави незначителни промени в дизайна и техническите спецификации на продуктите без предварително уведомление, освен ако тези промени не засягат значително работата и безопасността на продуктите. Частите, описани/илюстрирани на страниците на ръководството, което държите в ръцете си, може да се отнасят и за други модели от продуктова линия на производителя с подобни характеристики и може да не са включени в току-що придобития от вас продукт.

* За да се гарантира безопасността и надеждността на продукта и валидността на гаранцията, всички работи по ремонт, проверка или замяна, включително поддръжка и специални настройки, трябва да се извършват само от техници от оторизирания сервизен отдел на производителя.

* Винаги използвайте продукта с доставеното оборудване. Работата на продукта с оборудване, което не е доставено, може да доведе до неизправности или дори до сериозни наранявания или смърт. Производителят и вносителят не носят отговорност за наранявания и щети, възникнали в резултат на използването на несъответстващо на изискванията оборудване.

INSTRUCȚIUNI DE BAZĂ

Ghidajul este utilizat pentru a ghida ferăstrăul circular atunci când se efectuează tăieturi lungi. Ghidajul este format din elemente de ghidare, cleme pentru fixarea barei de ghidare pe materialul care urmează să fie tăiat și un picior de fixare pentru ferăstrău (I).

Componentele ghidajului trebuie îmbinate în funcție de lungimea tăieturii. Pentru îmbinare se utilizează conectori. Conectorul se introduce în fanta din partea inferioară a ghidajului și apoi se fixează cu șuruburi. Jumătate din conector trebuie să rămână în afara ghidajului (II). Glisați o altă piesă de ghidaj pe partea proeminentă a conectorului și fixați ghidajul cu șuruburi. Nu trebuie să rămână niciun spațiu între componentele ghidajului (III). Fixați ghidajul pe piesa care urmează să fie tăiată cu cleme (IV).

Fixați baza ferăstrăului circular pe piciorul ghidajului (V) cu mânerul. Când instalați ferăstrăul, asigurați-vă că ferăstrăul circular se mișcă liber în interiorul uneia dintre fantele din piciorul ghidajului. O parte a ferăstrăului circular trebuie să fie în contact cu marginea de cauciuc a ghidajului în timpul tăierii. Acest lucru va face marginea tăieturii mai uniformă.



Atenție! Ferăstrăul circular nu trebuie să intre în contact cu nicio parte a ghidajului, cu excepția marginii de cauciuc.

Glisați piciorul de ghidare de-a lungul ghidajului, astfel încât creștăturile din picior să alunece peste clemele de ghidare (VI).

Continuați tăierea urmând instrucțiunile furnizate împreună cu ferăstrăul circular.



Atenție! În cazul ferăstrăurilor circulare cu un diametru mai mare de 235 mm, este posibil să nu fie posibilă fixarea bazei ferăstrăului la piciorul barei.

Odată ce tăierea este finalizată, îndepărtați ghidajul de pe materialul tăiat și ferăstrăul de pe picior. Curățați toate părțile ghidajului cu o perie moale sau cu un jet de aer comprimat cu o presiune de maximum 0,3 MPa. Depozitați ghidajul într-un loc bine ventilat, ferit de lumina directă a soarelui. Zona de depozitare nu trebuie să fie accesibilă persoanelor terțe, în special copiilor.

DATE TEHNICE

Model:	BHT6150
Material:	Aluminiu
Lungime totală:	Ghid de 1,5 metri

* Producătorul își rezervă dreptul de a aduce modificări minore la designul și specificațiile tehnice ale produsului fără notificare prealabilă, cu excepția cazului în care aceste modificări afectează în mod semnificativ performanța și siguranța produselor. Piese descrise / ilustrate în paginile manualului pe care îl țineți în mâini pot viza și alte modele din linia de produse ale producătorului cu caracteristici similare și pot să nu fie incluse în produsul pe care tocmai l-ați achiziționat.

* Pentru a asigura siguranța și fiabilitatea produsului, precum și valabilitatea garanției, toate lucrările de reparații, inspecții sau înlocuiri, inclusiv întreținerea și reglajele speciale, trebuie să fie efectuate numai de către tehnicieni ai departamentului de service autorizat al producătorului.

* Utilizați întotdeauna produsul cu echipamentul furnizat. Utilizarea produsului cu echipamente care nu sunt furnizate poate cauza defecțiuni sau chiar vătămări grave sau chiar moartea. Producătorul și importatorul nu sunt răspunzători pentru vătămările și daunele rezultate din utilizarea unui echipament neconform.

OSNOVNE UPUTE

Vodič se koristi za vođenje kružne pile prilikom izrade dugih rezova. Vodič se sastoji od vođenih elemenata, stezaljki za pričvršćivanje vodilice na materijal koji se reže i fiksne noge za pilu (I).

Komponente vodiča trebaju se spojiti zajedno ovisno o duljini reza. Za spajanje se koriste spojnice. Spojnica se umetne u utor na donjoj strani vodiča, a zatim se fiksira vijcima. Polovica spojnice trebala bi biti izvan vodiča (II). Na izbočeni dio spojnice kliznite drugi komad vodiča i fiksirajte ga vijcima. Ne smije biti razmaka između komponenti vodiča (III).

Stezaljkama pričvrstite vodič na komad koji se reže (IV).

Pomoću ručki pričvrstite bazu kružne pile na nogu vodiča (V). Prilikom postavljanja pile provjerite da se kružna pila slobodno kreće unutar jednog od utora na nozi vodiča. Jedna strana kružne pile trebala bi biti u kontaktu s gumom na vodiču prilikom rezanja. To će rezultirati ravnomjernijim rubom reza.



Upozorenje! Kružna pila ne smije doći u kontakt ni s jednim dijelom vodilice osim s gumenim rubom.

Pomaknite vodilicu duž vodilice tako da zarezi na njoj klize preko jezičaka vodilice (VI).

Nastavite s rezanjem slijedeći upute priložene uz kružnu pilu.



Oprez! Kod kružnih pila s pilom većom od 235 mm u promjeru, možda neće biti moguće pričvrstiti bazu pile na podnožje vodilice.

Nakon završetka reza, uklonite vodič s materijala koji se reže i pilu s noge. Očistite sve dijelove vodiča mekanom četkom ili mlazom komprimiranog zraka pod tlakom ne većim od 0,3 MPa. Vodič čuvajte na dobro prozračenom mjestu zaštićenom od izravnog sunčevog svjetla. Područje za pohranu ne smije biti dostupno trećim osobama, posebno djeci.

TEHNIČKI PODACI

Model:	BHT6150
Materijal:	Aluminij
Ukupna duljina:	Vodič duljine 1,5 metara

* Proizvođač zadržava pravo na manje izmjene u dizajnu proizvoda i tehničkim specifikacijama bez prethodne najave, osim ako te promjene značajno utječu na performanse i sigurnost proizvoda. Dijelovi opisani / ilustrirani na stranicama priručnika koje držite u rukama također se mogu odnositi na druge modele proizvođačeve linije proizvoda sa sličnim značajkama i možda neće biti uključeni u proizvod koji ste upravo nabavili.

* Kako bi se osigurala sigurnost i pouzdanost proizvoda i valjanost jamstva, sve popravke, inspeksijske ili zamjenske radove, uključujući održavanje i posebne prilagodbe, smiju obavljati samo tehničari ovlaštenog servisnog odjela proizvođača.

* Uvijek koristite proizvod s isporučenom opremom. Rad proizvoda s neiskorištenom opremom može uzrokovati kvarove ili čak ozbiljne ozljede ili smrt. Proizvođač i uvoznik nisu odgovorni za ozljede i štete nastale uporabom nesukladne opreme.

ALAPVETŐ UTASÍTÁSOK

A vezetősín a körfűrész vezetésére szolgál hosszú vágások végrehajtásakor. A vezetősín vezető elemekből, a vezetősínnek a vágandó anyaghoz való rögzítésére szolgáló asztalos szorítókból és fűrészrögzítő talpból (I) áll.

A vágás hosszától függően a vezetőelemeket össze kell illeszteni. Az egymáshoz való rögzítésre a rögzítőelemek szolgálnak. A rögzítőelemet be kell tolni a sín alján lévő nyílásba, majd csavarokkal rögzíteni kell. A rögzítőelem felének a vezetősínnek kívül kell lennie (II). Csúsztassa rá a rögzítőelem kiálló felére a sín másik részét, és rögzítse a csavarokkal. A vezetőelemek között nem szabad hézagot hagyni (III).

Rögzítse a vezetősínt a vágni kívánt elemhez az asztalos szorítókkal (IV).

Rögzítse a körfűrész alját a talphoz (V) a fogantyúkkal. A fűrész beállításakor ügyelni kell arra, hogy a körfűrész szabadon mozogjon a talp nyílásainak egyikében. A körfűrész egyik oldalának vágás közben érintkeznie kell a vezetősín gumiszegélyével. Ez egyenletesebbé teszi a vágás szélét.



Figyelem! A körfűrész nem érintkezhet a vezetősín egyik részével sem, kivéve a gumiszegélyt.

Csúsztassa a vezetősín talpát a sín mentén úgy, hogy a talpon lévő bevágások a vezetősín kitüremkedéseinek csússzanak (VI).

Végezze el a vágást a körfűrészhez mellékelt használati utasításban szereplő vágási utasításoknak megfelelően.



Figyelem! A 235 mm-nél nagyobb tárcsaátmérőjű körfűrészek esetében előfordulhat, hogy a fűrész talpát nem lehet a vezetősín foglatába rögzíteni.

A vágás befejezése után. Távolítsa el a vezetősínt a vágott anyagról és a fűrész talpból. Tisztítsa meg a vezetősín mindegyik részét puha kefével vagy legfeljebb 0,3 MPa nyomású sűrített levegővel. A vezetősínt jól szellőző, közvetlen napfénytől védett helyen tárolja. Tárolja jogosulatlan személyek, különösen gyermekek számára nem hozzáférhető helyen.

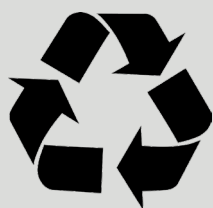
MŰSZAKI ADATOK

Modell:	BHT6150
Anyag:	Alumínium
Teljes hossz:	1,5 méteres útmutató

* A gyártó fenntartja a jogot, hogy előzetes értesítés nélkül kisebb változtatásokat eszközöljön a termék kialakításában és műszaki specifikációiban, kivéve, ha ezek a változtatások jelentősen befolyásolják a termékek teljesítményét és biztonságát. A kézikönyv kezében tartott oldalakon leírt/illusztrált alkatrészek a gyártó terméksaládjának más, hasonló tulajdonságokkal rendelkező modelljeit is érinthetik, és előfordulhat, hogy az Ön által most megvásárolt termék nem tartalmazza azokat.

* A termék biztonságának és megbízhatóságának, valamint a garancia érvényességének biztosítása érdekében minden javítási, ellenőrzési vagy csere munkálatot, beleértve a karbantartást és a speciális beállításokat is, kizárólag a gyártó hivatalos szervizének szakemberei végezhetnek.

* A terméket mindig a mellékelt felszereléssel használja. A termék nem mellékelt felszereléssel történő üzemeltetése meghibásodást, vagy akár súlyos sérülést vagy halált is okozhat. A gyártó és az importőr nem vállal felelősséget a nem megfelelő felszerelés használatából eredő sérülésekért és károkért.



The instructions manual is also available in digital format on our website
www.nikolaoutools.com. Find it by entering the product code in the Search "Q" field.

Μπορείτε να βρείτε τις οδηγίες χρήσης και σε ηλεκτρονική μορφή μέσω της ιστοσελίδας μας
www.nikolaoutools.com. Αναζητήστε τις με τον κωδικό προϊόντος στο πεδίο Αναζήτηση "Q".